|  |  |
| --- | --- |
|  | tff Logo.jpg |

**Semester-/Bachelor-/Masterarbeit**

**Untersuchung der Untersuchung der Untersuchung**

Vorgelegt von: Vorname Nachname

Matrikel-Nummer: xxxxxxxx

Vorgelegt am: 20.11.2019

Institut: Institut für Produktionstechnik und Logistik  
Fachgebiet Trennende und Fügende  
Fertigungsverfahren

Erstgutachter Prof. Dr.-Ing. Prof. h.c. Stefan Böhm

Zweitgutachter Dipl.-Ing. Sebastian Hellberg (Maschbau)  
Dipl.-Wirtsch.-Ing. Dalal Estephan, M.Sc., EAE (WIng)

Betreuer: Dipl.Ing. XXX  
Ggf. Dipl.-Ing XXX  
Ggf. Fa. XXX GmbH

Firmenlogo

# Geheimhaltungserklärung

Diese Arbeit darf weder vollständig noch auszugsweise ohne schriftliche Zustimmung des Autors, des betreuenden Referenten bzw. der Firma xy vervielfältigt, veröffentlicht oder Dritten zugänglich gemacht werden. Das Fachgebiet für Trennende und Fügende Fertigungsverfahren behält sich alle Rechte zur Nutzung dieser Arbeit im Rahmen von Forschung und Lehre vor.

|  |  |
| --- | --- |
| \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ | \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ |
| **Prof. Dr.-Ing. Prof. h.c. Stefan Böhm** | **Vorname Nachname** |

# Aufgabenstellung

|  |  |
| --- | --- |
| \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ | \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ |
| **Prof. Dr.-Ing. Prof. h.c. Stefan Böhm** | **Zweitgutachter (Maschbau/WIng)** |

# Erklärung

Ich versichere hiermit, dass ich die vorliegende Arbeit selbständig verfasst und keine anderen als die im Literaturverzeichnis angegebenen Quellen benutzt habe. Stellen, die wörtlich oder sinngemäß aus veröffentlichten oder noch nicht veröffentlichten Quellen entnommen sind, sind als solche kenntlich gemacht. Die Zeichnungen oder Abbildungen in dieser Arbeit sind von mir selbst erstellt worden oder mit einem entsprechenden Quellennachweis versehen. Diese Arbeit ist in gleicher oder ähnlicher Form noch bei keiner anderen Prüfungsbehörde eingereicht worden.

|  |  |
| --- | --- |
| Kassel, 20.11.2019 | \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ |
|  | **Vorname Nachname** |

# Inhaltsverzeichnis

Geheimhaltungserklärung II

Aufgabenstellung III

Erklärung IV

Inhaltsverzeichnis V

Abbildungsverzeichnis VI

Tabellenverzeichnis VI

Abkürzungsverzeichnis VI

1 Einleitung 6

2 Grundlagen 6

2.1 Erster Aspekt 6

2.1.1 Unterpunkt 1 6

2.1.2 Unterpunkt 2 6

2.2 Zweiter Aspekt 6

3 Hauptteil 1 6

3.1 Messtechnik 6

3.2 Versuchswerkzeuge 6

4 Hauptteil 2 6

5 Diskussion der Ergebnisse 6

6 Zusammenfassung und Ausblick 6

7 Literaturverzeichnis VI

Anhang VI

# Abbildungsverzeichnis

[Abbildung 3.1: Schraubendreher 6](#_Toc308168965)

# Tabellenverzeichnis

[Tabelle 3.1: Abmessungen einer Zylinderschraube mit Schlitz nach  
DIN EN ISO 1207 6](#_Toc308168979)

# Abkürzungsverzeichnis

# Einleitung

Richtlinien für die Gestaltung von Semester- und Abschlussarbeiten

Der Aufbau der am Fachgebiet für Trennende und Fügende Fertigungsverfahren angefertigten Arbeiten muss einheitlich sein. Dazu sind einige Punkte für den formalen Aufbau der Arbeiten zu beachten. Von diesen Richtlinien kann in Absprache mit dem Betreuer in begründeten Fällen abgewichen werden (z.B. bei Konstruktionsaufgaben, EDV-Programmierung, überwiegenden Literaturarbeiten o.ä.). Abweichungen von dieser Form ohne Rücksprache mit dem Betreuer sind nicht empfehlenswert!

Grundsätzlicher Aufbau

Deckblatt /Geheimhaltungserklärung /Aufgabenstellung /Erklärung (diese ist zu unterschreiben) /Inhaltsverzeichnis /Abbildungsverzeichnis /Tabellenverzeichnis /Abkürzungsverzeichnis

Einleitung [hier sind Aufgabe und Vorgehensweise zu beschreiben und zu begründen]

Grundlagen [Theoretische Grundlagen, Stand der Technik]

Hauptteile

Diskussion der Ergebnisse

Zusammenfassung und Ausblick

Literaturverzeichnis

Anhang [Dieser steht für die vollständige Einzelergebnis-Darstellung zur Verfügung, da im Hauptteil nur entsprechend aufbereitete Gesamtergebnisse (z.B. Vergleichsdiagramme o.ä.) verwendet werden sollten, d.h. der Text soll dem Leser die Ergebnisse vermitteln]

Beachte (siehe auch Beispiele im Dokument):

Zitieren: Fußnoten, Schriftgröße 8 unter Angabe von: Autor, Jahr und Seitenzahl!!

Tabellen- und Abbildungsunterschriften linksbündig

Schriftgröße Standard (11)

Schriftart (Arial)

Zeilenabstände (1,3)

**Seitenabstände und alle anderen Formatierungen sind empfehlenswert so wie in dieser Vorlage zu verwenden oder mit dem Betreuer abzusprechen!**

# Grundlagen

## Erster Aspekt

### Unterpunkt 1

### Unterpunkt 2

## Zweiter Aspekt

# Hauptteil 1

## Messtechnik

## Versuchswerkzeuge



Abbildung 3.1: Schraubendreher

Der in Abbildung 3.1 dargestellte Schraubendreher wird zum herein- bzw. zum herausschrauben von Zylinderkopfschrauben verwendet[[1]](#footnote-1).

Tabelle 3.1 zeigt die Abmessungen einer entsprechenden Zylinderkopfschraube.

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Schraubendurchmesser | Schraubenkopfhöhe | Schraubenkopfdurchmesser |
| M1,6 | 1,1 | 3 |
| M2 | 1,4 | 3,8 |

Tabelle 3.1: Abmessungen einer Zylinderschraube mit Schlitz nach DIN EN ISO 1207

# Hauptteil 2

# Diskussion der Ergebnisse

# Zusammenfassung und Ausblick

# Literaturverzeichnis

**Name (Jahr):** Name, Vorname: Titel. Verlag, Ort, Auflage, Jahr.

**Name (Jahr):** Name, Vorname: Aufsatztitel. In: Herausgeber: Buchtitel/Zeitschrift. Verlag, Ort, Auflage, Jahr.

# Anhang

1. Vgl. Hanswurst (1998), S. 54. [↑](#footnote-ref-1)